

Produktinformation Evidence Temptation

Die Dynaudio Evidence Temptation

Die zeitlose Eleganz der Evidence Temptation begründet sich auf dem innovativen Evidence Technologiekonzept, umgeben von einem faszinierend schlanken Gehäuse. Die Evidence Temptation ermöglicht höchste Klangperfektion bei optimaler Integration in jeden individuellen Wohnraum.

Angelehnt an die kompromisslose Modulbauweise der Evidence Master sind der Bass-, Mittel-/Hochtonbereich sowie die Frequenzweiche mechanisch voneinander getrennt, um jedes Einzeldetail auf höchstem Klangqualitäts-Niveau zu perfektionieren. Durch die kompakteren Abmessungen der Temptation entfällt jedoch die Auftrennung in einzelne Gehäusemodule. Die CNC-gefräste Aluminiumfront des Mitteltonmoduls integriert zwei Dynaudio Mitteltöner mit MSP-Membran sowie zwei Dynaudio Hochtöner mit beschichteter Gewebekalotte. Aufgrund der Materialeigenschaften des Aluminiums und durch die speziell abgerundeten seitlichen Kanten erfolgt die Schallverteilung besonders gleichmäßig und unverfälscht. Das klangliche Ergebnis ist eine vollkommen freie, entspannte Wiedergabe höchster Frequenzen. Vor den Hochtönern schützen akustisch neutrale, hochfeste Titanbügel die feinen Gewebekalotten.

Technische Daten

Empfindlichkeit	90 dB
IEC Langzeit-Belastbarkeit	500 Watt
Impedanz	4 Ohm
Frequenzumfang (+/- 3 dB)	29 Hz – 25 kHz
Gehäusevolumen	64 Liter
Gehäuseprinzip	3-Wege Bassreflex
Übergangsfrequenz	500 / 2300 Hz
Frequenzweiche	Tieftöner: 6 dB/Oct Mitteltöner: 6 dB/Oct Hochtöner: 6 dB/Oct
Gewicht	113 kg
Abmessungen (B x H x T)	210 / 390 x 1933 x 490 mm

